

СО Д Е Р Ж А Н И Е

КОНТРОЛЬ, ДИАГНОСТИКА ЗА РУБЕЖОМ

Ланге Ю.В. ПО СТРАНИЦАМ ИНОСТРАННЫХ ЖУРНАЛОВ

ТЕОРИЯ, МЕТОДЫ, ПРИБОРЫ, ТЕХНОЛОГИИ

Будадин О.Н., Вавилов В.П. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ АКТИВНОГО ТЕПЛООВОГО КОНТРОЛЯ ТОНКОСТЕННЫХ ПОКРЫТИЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Авраменко В.Г., Будадин О.Н., Лебедев О.В., Киржанов Д.В. ОБРАБОТКА ТЕПЛОВИЗИОННОГО ИЗОБРАЖЕНИЯ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ДЕФЕКТОМЕТРИИ КАЧЕСТВА СТРОИТЕЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Ильин В.А., Попов А.В. О ПРОЧНОСТИ ТОНКОСТЕННОЙ ЕМКОСТИ (БАКА) С ТРЕЩИНОПОДОБНЫМ ПОВРЕЖДЕНИЕМ КОРРОЗИОННОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ
Описаны результаты статического испытания на прочность натурального объекта (двухбаковой конструкции цилиндрической формы), силовая оболочка которого поражена коррозией, возникшей в процессе длительной эксплуатации. Проведен анализ трещиностойкости цилиндрической оболочки, изготовленной из алюминиевого сплава АМг-6Н, на внутренней поверхности которой была обнаружена с помощью акустико-эмиссионного метода неразрушающего контроля поверхностная макротрещина, определены используемые в работе критерии разрушения

Еременко В.П. МЕТОДИКА ИЗМЕРЕНИЯ НЕЛИНЕЙНОСТИ ДЕФОРМИРОВАНИЯ БЕТОНА ПО ЧИСЛУ ИМПУЛЬСОВ АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ

Предлагается методика измерения, по которой на каждой ступени погружения оценивается относительная средняя плотность импульсов АЭ, возникающих в единице объема испытываемого материала

Мурашов В.В., Румянцев А.Ф. ДЕФЕКТЫ МОНОЛИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ И МНОГОСЛОЙНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ

МАТЕРИАЛОВ И МЕТОДЫ ИХ ВЫЯВЛЕНИЯ. ЧАСТЬ 2. МЕТОДЫ ВЫЯВЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ МОНОЛИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ И МНОГОСЛОЙНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Указаны методы и средства выявления макро- и микродефектов структуры полимерных композитов и определения физико-механических свойств материалов

Ермолов И.Н. ТОРЕЦ ВМЕСТО ЗАРУБКИ (просмотр в pdf-формате, 131kb)

Зарубка – очень распространенный тип искусственного дефекта при ультразвуковом контроле сварных соединений малой и средней толщины. Показано, как отражение от зарубки можно заменить отражением от углов на торце трубы или листа

Артамонов В.В., Артамонов В.П., Хитров О.Н. ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ И ПРИКЛАДНЫЕ ОСНОВЫ ПРОЦЕССА НАКАТКИ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИХ РЕПЛИК

Теоретически и экспериментально определена удельная сила накатки металлографических реплик, материалом которых является алюминиевая фольга. Предложено устройство, позволяющее получать алюминиевые реплики для неразрушающего контроля микроструктуры металла энергетического оборудования

Горелов В.А. ОЦЕНКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ИНСТРУМЕНТА МЕТОДАМИ ДИАГНОСТИКИ ПРОЦЕССОВ РЕЗАНИЯ

Предложен и обоснован критерий определения стойкости инструмента по приращению равнодействующей силы резания, позволяющий проводить испытания и измерения в автоматическом цикле, не прерывая процесс резания для замеров износа

Юркевич В.В. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБРАЗ В ПРОДОЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ДЕТАЛИ, ОБРАБАТЫВАЕМОЙ НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ

Нахапетян Е.Г. ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ КОМПЛЕКСНЫХ МЕТОДОВ ДИАГНОСТИКИ В БЫСТРОПЕРЕСТРАИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СИСТЕМАХ

РАЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Асанов Г.Н., Ляпина Г.И., Нуждин Г.А., Самошкин Ю.А. МОНИТОРИНГ

УДОВЛЕТВОРЕННОСТИ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

Результативный процесс связи с потребителем содействует успеху любой системы менеджмента качества организации и в конечном счете успеху самой организации. И наоборот, причиной множества проблем, которые возникают с потребителями, часто может быть слабая обратная связь с последними

**ИТОГИ IV МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ
"ДИАГНОСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
МАГНИТНОЙ ПАМЯТИ МЕТАЛЛА"** (просмотр в pdf-формате, 62kb)