

СО Д Е Р Ж А Н И Е

КОНТРОЛЬ, ДИАГНОСТИКА ЗА РУБЕЖОМ

Ланге Ю.В. ПО СТРАНИЦАМ ИНОСТРАННЫХ ЖУРНАЛОВ

ТЕОРИЯ, МЕТОДЫ, ПРИБОРЫ, ТЕХНОЛОГИИ

Михайлов А.Н. ДАТЧИК ТОКА ДЛЯ УСТРОЙСТВА ТОКОВОЙ ДИАГНОСТИКИ

Проведен анализ датчиков тока, применяемых в электрических цепях для измерения силы тока. Определены основные принципы измерения функции тока в устройствах токовой диагностики для поиска неисправностей в сложных устройствах с микропрограммным управлением. Представлены схемы построения и схемы включения датчиков тока в электрическую цепь, а также их основные параметры

Сычев К.С., Зорин М.В. РАЗРАБОТКА МЕТОДИКИ КОНТРОЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ОСТАТОЧНЫХ КОЛИЧЕСТВ ПЕСТИЦИДОВ В РАСТИТЕЛЬНЫХ ОБРАЗЦАХ. ЧАСТЬ 2

Приведен порядок проведения эксперимента при использовании комбинации твердофазной экстракции (ТФЭ) и газовой хроматографии (ГХ) с масс-спектрометрическим (МС) и электронно-захватным (ДЭЗ) детекторами и его результаты. В частности, подтверждено, что разработанная методика удовлетворяет всем требованиям, сформулированным в части 1. Показано, что при минимальной модификации данная методика может применяться для контроля самого широкого спектра токсичных органических (в особенности хлороорганических) соединений в образцах различного типа

Калач А.В., Рыжков В.В. МУЛЬТИСЕНСОРНАЯ СИСТЕМА "ЭЛЕКТРОННЫЙ НОС". ЧАСТЬ 3. РАЗРАБОТКА ЭКСПЕРТНОЙ СИСТЕМЫ

Сообщается об экспертной системе, обеспечивающей интерпретацию анализа веществ по сигналам пьезосенсоров, составляющих систему "электронный нос"

Гордиенко В.Е. ВЛИЯНИЕ ДЕФЕКТОВ НА НАДЕЖНОСТЬ СВАРНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

Приведена классификация дефектов, рассмотрены причины их возникновения. Указаны характерные особенности и основные причины разрушений сварных соединений. Показано, что на надежность сварных металлических конструкций значительное влияние оказывают форма (плоскостная, объемная) и размер дефекта, его расположение по отношению к направлению действующих усилий, а также ряд основных конструктивных и эксплуатационных факторов (свойства материала, характер нагружения, температура, агрессивность среды и т.д.)

Чернявский Г.И., Беркетов Г.А. ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ДОЛГОВЕЧНОСТИ СЛОЖНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рассматривается подход к индивидуальной оценке долговечности сложных технических систем, входящих в некоторую совокупность, по известной фактической наработке. Приведены аналитические зависимости для оценки индивидуального остаточного ресурса сложных технических систем. Показано, что для объектов с достаточно продолжительной наработкой средний остаточный ресурс может значительно превышать остаточный средний. Иначе говоря, ресурс таких объектов с высокой вероятностью превышает средний ресурс для генеральной совокупности в целом

Чухлов С.В., Лебедев М.Б., Усачев Е.Ю. МЕТОД СШИВКИ РЕНТГЕНОВСКИХ ИЗОБРАЖЕНИЙ (просмотр в pdf-формате, 450kb)

Предлагается метод сшивки рентгеновских изображений с одновременной коррекцией их геометрических искажений. Изображения могут быть получены либо фиксированной системой камер, либо одной камерой, перемещаемой в заданные позиции. Для сшивки и коррекции используется изображение шаблона – прямоугольной сетки точек. Корректируемые изображения разбиваются этой сеткой на множество треугольников "неправильной" формы, каждый из которых аффинным преобразованием переводится в соответствующий "правильный" треугольник неискаженного изображения

Ларионов В.Н., Леонтьев В.Г., Капустин В.И. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА РАДИОГРАФИЧЕСКИХ ПЛЕНОК И ХИМИКАТОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ РАДИОГРАФИИ

Изложены параметры радиографических технических пленок и химикатов для их обработки, применяемых для промышленного радиографического контроля. Показаны различия радиографических пленок технических и медицинских, а также соответствующих химикатов для их обработки. Приведены сенситометрические характеристики рентгенограмм, полученные при обработке снимков отечественными химикатами и проявочной машине, показана возможность их применения взамен импортных

Чахлов С.В., Усачев Е.Ю. МЕТОД КОРРЕКЦИИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ИСКАЖЕНИЙ РЕНТГЕНОВСКИХ ИЗОБРАЖЕНИЙ

Предлагается метод коррекции геометрических искажений рентгеновских изображений. Для коррекции используется изображение шаблона – прямоугольной сетки точек. Корректируемое изображение разбивается этой сеткой на множество треугольников "неправильной" формы, каждый из которых аффинным преобразованием переводится в соответствующий "правильный" треугольник неискаженного изображения. Яркость пикселей исправленного изображения определяется методом билинейной интерполяции яркостей ближайших пикселей исходного изображения

Щетинкин С.А., Чахлов С.В., Усачев Е.Ю. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МЕТОДА ДВУЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ ЦИФРОВОЙ РАДИОГРАФИИ ДЛЯ ПОРТАТИВНЫХ РЕНТГЕНТЕЛЕВИЗИОННЫХ СИСТЕМ

Описан прибор на основе комплекса "НОРКА" для проведения экспериментов по двуэнергетической цифровой радиографии. Основными частями комплекса являются рентгеновский аппарат с программным выбором энергий и рентгентелевизионная система, обладающая линейной дозовой чувствительностью. Показана возможность применения данной системы для определения принадлежности исследуемых объектов к классам "металл" – "неметалл" с указанием относительной толщины

СЕРТИФИКАЦИЯ, НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ИСТОЧНИКИ ИОНИЗИРУЮЩЕГО ИЗЛУЧЕНИЯ РАДИОНУКЛИДНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ НА УТЕЧКУ. ГОСТ Р 51919–2002 (ИСО 9978–92)
КОНТРОЛЬ НЕРАЗРУШАЮЩИЙ. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЛЕНКИ ДЛЯ РАДИОГРАФИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ. EN 584

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

Котик Ф.И., Ибрагимов С.Г. УСКОРЕННЫЙ КОНТРОЛЬ ЭЛЕКТРОЛИТОВ, РАСТВОРОВ, РАСПЛАВОВ И ИНГРЕДИЕНТОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ СТОЧНЫХ ВОД (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

02 (февраль)

Добавил(а) Administrator

03.10.09 22:48 - Последнее обновление 11.10.09 14:58

РАЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЗАВОД «ИЗМЕРИТЕЛЬ»