С О Д Е Р Ж А Н И Е

КОНТРОЛЬ, ДИАГНОСТИКА ЗА РУБЕЖОМ

Ланге Ю.В. ПО СТРАНИЦАМ ИНОСТРАННЫХ ЖУРНАЛОВ

ТЕОРИЯ, МЕТОДЫ, ПРИБОРЫ, ТЕХНОЛОГИИ

Бакунов А.С., Шубочкин С.Е., Доронин И.В. СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ НА ТРУБАХ
Показана актуальность контроля качества защитных покрытий на трубах для продления срока службы трубопроводов. Описаны толщиномеры защитных покрытий для ручного контроля толщины МТП-01 и МТП-01М, а также автоматический многоканальный толщиномер МТП-10П для контроля толщины защитного покрытия в процессе его нанесения на трубы при их производстве

Пугачев Р.В., Чернышов В.Н. ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИОННО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИХ СВОЙСТВ МАТЕРИАЛОВ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ
Разработана информационно-измерительная система неразрушающего контроля комплекса теплофизических характеристик материалов и готовых изделий, обладающая высокой производительностью и точностью измерений, обусловленных использованием в системе созданной новой конструкции измерительного термозонда

Бондарев О.Ю., Козлов В.Р. ПРИМЕНЕНИЕ КАМЕР ГЛОБАЛЬНОГО НАБЛЮДЕНИЯ CA-ZOOM PTZ НА ОБЪЕКТАХ ЯДЕРНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ
(просмотр в pdf-формате, 162 kb)
Представлены примеры использования камер глобального наблюдения CA-ZOOM PTZ компании Everest VIT на объектах ядерной энергетики. Приведены основные технические характеристики камер

Ли В.Н., Кондратьев А.И., Кочетова И.В., Химухин С.Н. ПОСТРОЕНИЕ МАТЕМАТИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ НАГРЕВА КОНТАКТНОГО ПРОВОДА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГОЙ
Сделана попытка построения математической модели нагрева контактного провеса

электрической дугой, позволяющая решать задачи, связанные с расчетом параметров температурного поля контактного провода в зависимости от распространения температуры по сечению и длине контактного провода при различных энергиях электрической дуги

Чернышова Т.И., Игнатов Д.В. ОЦЕНКА МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ НАДЕЖНОСТИ ПРОЦЕССОРНЫХ СРЕДСТВ ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ С УЧЕТОМ ТЕМПЕРАТУРНОГО РЕЖИМА ЭКСПЛУАТАЦИИ
Предложен метод оценки метрологической надежности процессорных средств теплофизических измерений на стадии проектирования с учетом температурных режимов эксплуатации

Царьков А.Н., Павлов А.А., Шандриков А.В., Долговязов А.В., Еремина Н.В., Ананьев Е.М., Павлов А.А., Павлов П.А. МЕТОДЫ ОБНАРУЖЕНИЯ И КОРРЕКЦИИ ОШИБОК УСТРОЙСТВ ХРАНЕНИЯ И ПЕРЕДАЧИ ИНФОРМАЦИИ
Проводится сравнительная оценка методов защиты информации на основе использования корректирующих кодов, исправляющих ошибки заданной кратности и обнаруживающих максимальное количество некорректируемых ошибок

Никищенков С.А. КОНТРОЛЬ РЕКОНФИГУРИРУЕМЫХ СБОРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ ПО ИНФОРМАЦИОННО-ЛОГИЧЕСКИМ СХЕМАМ
Предлагается подход к обнаружению дефектов в сборочных процессах с помощью параллельных операторных моделей. Представлена диагностическая интерпретация теоремы Бернштейна–Рассела–Нариньяни. Рассмотрены свойства и способы использования спусковых функций, информационно-логических схем и счетчиковых сетей в задачах автоматизации оперативного контроля реконфигурируемых процессов

Вильданов Р.Г. ДАТЧИК ИНТРОСКОПА МД-11ПМ
Описан датчик интроскопа для контроля поврежденного и напряженно-деформированного состояния металлоконструкций. Приведены результаты теоретических и экспериментальных исследований датчика интроскопа. Получено выражение фазовой чувствительности датчика потерь перемагничивания

Скоробогатов А.О. РЕНТГЕНОСПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ МАТЕРИАЛОВ
Приведены результаты исследования свойств материалов с помощью рентгена. Свойства материалов определяются по значениям матриц C и S после накопления

данных рентгеновского контроля в двумерной матрице A, спектрального взвешивания матрицы A с последующим сохранением результатов в матрице D, представлением матрицы D в виде произведения матриц C и S(транспонированная), применением метода наименьших квадратов D = CS(транспонированная), где C – матрица интенсивности, а S — матрица спектральных форм инвертированием последних. Алгоритм применяется в системе со сканирующим микрофокусным рентгеновским аппаратом с присоединенным к нему рентгеноспектральным анализатором, работающим по методу энергетической дисперсии

Маслов А.И., Запускалов В.Г., Артемьев Б.В., Волчков Ю.Е. НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РАДИАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ ТОЛЩИНЫ ЛИСТОВОГО НЕМЕТАЛЛИЧЕСКОГО МАТЕРИАЛА
Предложена новая информационная технология неразрушающего радиационного контроля толщины листовых прокатных изделий в процессе их производства из неметаллических материалов и устройство, реализующее технологию

ПИОНЕРЫ РЕНТГЕНОДЕФЕКТОСКОПИИ – FEINFOCUS. РАЗВИТИЕ ТЕХНОЛОГИИ МИКРОФОКУСНОЙ РЕНТГЕНОСКОПИИ (просмотр в pdf-формате, 550 kb)

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

Ерошков В.Ю. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ЭТАПОВ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ В СИСТЕМЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИНФОРМАЦИЯ

Бобров В.Т. НАУЧНАЯ СЕССИЯ ОТДЕЛЕНИЯ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РОССИЙСКОЙ АКАДЕМИИ НАУК (просмотр в pdf-формате, 160 kb)

08 (август)

Добавил(а) Administrator
03.10.09 22:51 - Последнее обновление 11.10.09 17:39