

Владимир Тимофеевич Бобров родился в с. Нижний Кучук Благовещенского района Алтайского края СССР 15 декабря 1935 г. По окончании средней школы, в 1953 – 1954 гг. он – учитель вечерней школы сельской молодежи с. Шимолино, среди учащихся школы – фронтовики Герой Советского союза Ф.Д. Санников, участник трех войн, орденоносец П.Н. Митин, он учил их и учился у них жизненной стойкости и трудолюбию.

В 1954 – 1959 гг. – учеба на факультете радиосвязи и радиовещания Новосибирского электротехнического института связи (диплом инженера радиосвязи). По окончании института поступил на службу в пограничные войска и получил назначение в Молдавский погранотряд (Кишинев). В 1959 – 1960 гг. – зам. командира роты связи по технической части Молдавского пограничного отряда Погранвойск КГБ СССР, уволен в соответствии с Указом Президиума Верховного Совета СССР от 15 января 1960 г. «О новом значительном сокращении ВС СССР».

После службы в армии В.Т. Бобров работал на заводе «Электроточприбор» (Кишинев). В 1960 – 1961 гг. – техник, инженер лаборатории Отдела главного конструктора завода. С 1961 по 1963 гг. – инженер, старший инженер, руководитель группы радиолаборатории СКБ УЗД (Кишинев).

С 1963 по 1995 гг. В.Т. Бобров прошел путь от руководителя группы радиолаборатории

до заместителя директора по научной работе Всесоюзного научно-исследовательского института по разработке неразрушающих методов и средств контроля качества материалов (ВНИИНК), директора Научно-исследовательского института неразрушающего контроля (НИИНК) АО «Интроскоп» (Кишинев).

Научная деятельность В.Т. Боброва связана с исследованием акустических методов и средств автоматизированного и механизированного контроля сварных соединений, а также с разработкой приборов с использованием различных акустических волн, пьезоэлектрических и электромагнитно-акустических (ЭМА) преобразователей. Разработанные во ВНИИНК под руководством и при творческом участии В.Т. Боброва установки автоматизированного контроля качества сварных швов в поточных линиях трубоэлектросварочных станов длительное время использовались на таких металлургических заводах, как Северский трубный, Челябинский трубопрокатный, Выксунский металлургический, Волжский трубный, Новомосковский и Харцызский трубные. Установки выпускались заводом «Электроточприбор» ПО «ВОЛНА» (Кишинев), выпущено более 140 установок. В рамках экспортного заказа совместно с Электростальским заводом тяжелого машиностроения в 1974–1975 гг. под руководством В.Т. Боброва были разработаны и поставлены металлургическим заводам Румынии (Яссы) и Болгарии (Септември) установки «АИСТ-2» и ДУК-70 для автоматизированного ультразвукового (УЗ) контроля сварных швов труб.

Без отрыва от производства В.Т. Бобров в 1970 г. успешно окончил аспирантуру ЦНИИТМАШ (Москва), защитив под руководством И.Н. Ермолова диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук по теме «Исследование вопросов ультразвуковой дефектоскопии электросварных труб волнами Лэмба и разработка средств контроля режима сварки».

В 1991 г. в специализированном совете Д.053.1507 МГТУ им. Н.Э. Баумана В.Т. Бобровым была защищена диссертация на соискание ученой степени доктора технических наук по теме «Развитие теории и создание автоматизированных методов и средств акустической дефектоскопии тонкостенных сварных соединений труб и сосудов давления». В порядке признания эквивалентности диплома доктора технических наук РФ решением Высшей Аттестационной комиссии Республики Молдова от 20 декабря 1993 г. (протокол № 1028/ДН) В.Т. Боброву присуждена ученая степень Doctor habilitat în ştiinţe tehnice.

Владимир Тимофеевич Бобров внес важный вклад в развитие научной школы ВНИИНК как школы приборостроения в области ультразвукового неразрушающего контроля. В

течение длительного времени он возглавлял во ВНИИНК научное направление по проблемам автоматизированного ультразвукового контроля качества сварных соединений, являлся членом Совета главных конструкторов по трубным агрегатам и специальным прокатным станам Министерства тяжелого машиностроения СССР, главным конструктором по созданию автоматизированных установок ультразвукового контроля Министерства приборостроения, средств автоматизации и систем управления.

По результатам исследований В.Т. Бобровым в соавторстве разработаны новые способы возбуждения и приема ультразвуковых волн различного типа, предложен и развит электромагнитно-акустический метод возбуждения сдвиговых нормальных (SH) волн, не требующий создания акустического контакта, защищенные авторскими свидетельствами СССР, патентами Российской Федерации и зарубежными патентами, полученными в США, Великобритании, Франции, Германии и Японии.
Совместно с НИИАЧермет (Днепропетровск) в 1985 г. продана лицензия фирме KTV Systemtechnik», ФРГ (лицензионное соглашение № 7311/018511 от 04.12.85 г.) на «Способ и технологию электромагнитно-акустического контроля металлических изделий», в которой использованы авторские свидетельства и зарубежные патенты, полученные В.Т. Бобровым в соавторстве.

Несколько лет разработанные под руководством и при участии В.Т. Боброва установки «БУР-1М» и «Атлант-3» эксплуатировались Кольской геологической экспедицией сверхглубокого бурения, что повысило надежность буровых работ и увеличило сроки службы бурильных труб. Достигнутая глубина скважины превысила 12 км и стала рекордной. Всего потребителям – предприятиям нефтяной промышленности и металлургии заводом «Электроточприбор» поставлено около 200 установок «БУР-1М» и «Атлант-3».
Будучи научным руководителем ВНИИНК, В.Т. Бобров уделял серьезное внимание исследованиям и разработке акустической тензометрии разъемных соединений жидкостных ракетных двигателей (ЖРД). Учеными ВНИИНК были проведены исследования, разработано оборудование и технология акустического контроля усилия затяжки резьбовых соединений ЖРД, благодаря чему были полностью ликвидированы отказы ЖРД по протечкам и нарушению герметичности.

Как известный ученый и высококвалифицированный специалист, в 2000 г. д-р техн. наук Владимир Тимофеевич Бобров был приглашен на работу в ЗАО «НИИИН МНПО «СПЕКТР» (Москва), где он трудился с октября 2000 г. по июнь 2007 в должности главного научного сотрудника, затем по февраль 2016 г. ученого секретаря, после чего по июоль 2025 г. главным научным сотрудником сектора инноваций отделения управления АО «НИИИН МНПО «СПЕКТР», а с 2011 г. по совместительству в АО «НПЦ «Молния» в должности заместителя генерального директора по научной работе,

активно продолжая научную деятельность.

При его участии по заказу Государственного космического научно-производственного центра им. М.В. Хруничева в научно-исследовательском отделе «Акустические контрольные системы» ЗАО «НИИИН МНПО «СПЕКТР» был разработан и свыше 15 лет использовался для контроля обшивки корпуса ракеты «Протон», легкосплавных бурильных труб на Каменск-Уральском металлургическом заводе и трубопроводов УЗ-толщиномер А1270 с применением ЭМА-преобразователей.

Широко известна научно-общественная деятельность В.Т. Боброва, который в течение ряда лет являлся членом научных советов по проблемам «Ультразвук» и «Неразрушающие физические методы контроля» Координационного совета «Неразрушающий контроль» Академии наук СССР. С 2012 г. В.Т. Бобров полномочный представитель ЗАО «НИИИН МНПО «СПЕКТР» в ТК 132 «Техническая диагностика» Росстандарта. Как член секции «Контроль качества сварных соединений» Научного совета по проблеме «Новые процессы сварки и сварные конструкции» Государственного комитета по науке и технике СССР, он участвовал в подготовке постановлений ГКНТ СССР о развитии исследований методов и создании средств НК сварных соединений и СМ СССР № 757 от 9 августа 1979 г. «О расширении внедрения в сварочное производство современных методов и средств неразрушающего контроля качества сварных соединений» и принимал активное участие в их реализации.
В 2008 2012 гг. В.Т. Бобров активно участвовал в работе Экспертного совета по развитию институтов инновационной системы в Российской Федерации Комитета по науке и наукоемким технологиям Государственной Думы РФ. Результаты исследований вошли в монографию «Неразрушающий контроль качества сварных соединений» (Троицкий В.А., Радько В.П., Демидко В.Г., Бобров В.Т. Киев, 1986), учебное пособие под общ. ред. В.В. Клюева (Алешин Н.П., Бобров В.Т., Ланге Ю.В., Щербинский В.Г. Ультразвуковой контроль. Москва, 2011. 2-е изд. 2013 г.). Под редакцией В.Т. Боброва вышли две монографии: «Автоматизированный ультразвуковой контроль сварных труб» (Ткаченко А.А., Кирияков В.Ф. Москва, 2014) и «Контроль жидких сред с применением ультразвуковых нормальных волн» (Чуприн В.А. Москва, 2015).

Монографии, статьи, доклады и патенты В.Т. Боброва привлекают внимание научных работников и специалистов, он является автором более 90 статей, 95 докладов, более 70 авторских свидетельств СССР, 16 зарубежных патентов и 8 патентов РФ на изобретения, список цитирования 185 работ в РИНЦ составил 822, а индекс Хирша – 13. Самой цитируемой публикацией явился полученный в США патент № 4100809 – 60 ссылок в патентах заявителей из США, значительно количество цитирований его работ в диссертациях соискателей ученых степеней – 33, в том числе докторских 7. По данным РИНЦ, В.Т. Бобров входит в ТОП-100 самых цитируемых и ТОП-100 самых продуктивных

российских ученых по направлению «Приборостроение», зарегистрирован в SCIENCE INDEX.

Успешному применению методов, приборов и установок ультразвукового контроля способствовали разработка и внедрение государственных стандартов. В.Т. Бобров являлся участником разработки государственного стандарта СССР ГОСТ 14782‑86 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые», руководителем разработки государственных стандартов СССР: ГОСТ 23829‑85 «Контроль неразрушающий акустический. Термины и определения», ГОСТ 26786‑85 «Контроль неразрушающий. Дефектоскопы акустические. Общие технические требования», ГОСТ 28702‑90 (СТ СЭВ 6791‑89) «Контроль неразрушающий. Толщиномеры акустические. Общие технические требования» и государственного стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 52889‑2007 «Контроль неразрушающий. Акустический метод контроля усилия затяжки резьбовых соединений. Общие требования», явившегося нормативным документом, регламентирующим применение метода акустического тензометрирования.

Решением ВАК от 13 мая 2005 г. В.Т. Боброву присвоено ученое звание профессора по специальности «Приборы и методы контроля природной среды, веществ, материалов и изделий».

Являясь членом диссертационных советов Д520.010.01 при НИИ интроскопии МНПО «СПЕКТР» с 2001 г., заместителем председателя совета с 2008 г. и членом совета Д217.042.03 при ГНЦ НПО ЦНИИТМАШ с 2008 по 2015 гг., В.Т. Бобров участвует в подготовке и аттестации научных кадров, осуществляя оппонирование диссертационных работ, научное руководство и консультирование при подготовке научных работников, с его участием подготовлены 7 кандидатов и 3 доктора технических наук.
В.Т. Бобров принимал участие в подготовке и проведении ряда всесоюзных, всероссийских и международных научно-технических конференций, работая в оргкомитетах форумов. В настоящее время Владимир Тимофеевич входит в редакционный совет журнала «Контроль. Диагностика». В 2005 г. В.Т. Бобров был избран действительным членом Академии электротехнических наук РФ, с 2015 г. является почетным членом РОНКТД. За успехи в труде и научные достижения Владимир Тимофеевич Бобров в 1971 г. награжден орденом Трудового Красного Знамени. В 1974 г. В.Т. Боброву был вручен нагрудный знак «За активное участие в развитии города» (Кишинев), в 1985 г. награжден медалью «Ветеран труда». Указом президента Российской Федерации В.В. Путина № 430 от 9 сентября 2019 г. ему присвоено почетное звание «Заслуженный деятель науки РФ».

С июля.2025 г. по настоящее время В.Т. Бобров работает в ООО НПЦ ЭХО+ (Москва) в должности ведущего научного сотрудника.

От имени Российского общества по неразрушающему контролю и технической диагностике, коллектива редакции журнала «Территория NDT», АО НИИИН МНПО «СПЕКТР», НПЦ «ЭХО+», а также коллег и друзей сердечно поздравляем Владимира Тимофеевича с 90-летним юбилеем, желаем неразрушаемого здоровья, благополучия и новых творческих достижений.

{backbutton}